Lame circolari HW per segherie

GDA HIGH-TECH TOOLS

serie LM

LAME con RASANTI

Stabilità di taglio, lunga durata e maggiore resa nella prima lavorazione del legno



www.gdatools.com

100% MADE IN ITALY

serie LM

LAME con RASANTI

Stabilità, resa e continuità: così lavora una multilama GDA

Le lame GDA con rasanti per multilama nascono da una visione precisa della qualità: ogni dettaglio deve contribuire alla stabilità del taglio, alla durata dell'utensile e alla resa del materiale lavorato

Rasanti in HW: stabilità e controllo del taglio

Nelle lame GDA per multilama i rasanti in metallo duro sono progettati per mantenere la distanza ottimale tra il corpo lama e il legno, riducendo attrito, surriscaldamento e deformazioni anche sotto carichi prolungati.
La loro efficacia dipende dalla precisione con cui vengono realizzati: infatti sono brasati, puliti e affilati su linee automatiche CNC per garantire uniformità, stabilità e prestazioni costanti nel tempo.
Il risultato è un taglio più regolare, una maggiore protezione del corpo lama e un comportamento affidabile anche nelle condizioni più gravose.

Tensionatura controllata per una lama più stabile

La costruzione delle nostre lame avviene con processi ad alta precisione e prevede una tensionatura controllata e automatizzata del corpo lama.
Questo processo assicura rigidità, resistenza alla flessione e maggiore stabilità dinamica anche ad alte velocità. Una rotazione più regolare significa più controllo, migliore qualità di taglio e prestazioni più uniformi nel tempo.



Controllo planarità integrato nel processo

In GDA il controllo della planarità è parte integrante del processo produttivo. Il controllo non viene fatto a campione ma su tutte le lame in varie fasi del processo produttivo.
Su lame medio piccole viene eseguito manualmente, mentre sulle lame di grosso spessore viene effettuato con sistemi automatizzati proprietari e brevettati.
Questo consente di ottenere un corpo lama perfettamente planare, più stabile anche ad alta velocità, con minori vibrazioni e una migliore qualità di taglio.

Benefici per l'utilizzatore?
- Un funzionamento più fluido
- La possibilità di aumentare, dove possibile, le velocità di lavorazione senza penalizzare la finitura
- Una finitura di qualità grazie alla stabilità del corpo lama in lavorazione

Più la lama è stabile, più il taglio è preciso.
Più ogni dettaglio è controllato,
più la performance diventa affidabile

Per questo la **serie LM** combina geometrie del dente ottimizzate, brasatura e affilatura dei rasanti in HW su linee automatizzate, foro di precisione, selezione accurata del metallo duro Ceratizit e materie prime europee di alta qualità

A completare il quadro, la possibilità di sviluppare soluzioni su misura in funzione della macchina, del legno e delle reali condizioni di lavoro

Più riaffilature, più vita utile

L'altezza e la lunghezza dei denti vengono ottimizzate in funzione dello spessore di taglio per consentire un maggior numero di riaffilature e prolungare significativamente la vita utile della lama. Questo approccio migliora il rapporto costo/beneficio e permette di mantenere nel tempo una qualità di taglio elevata, con un ritorno sull'investimento superiore nel lungo periodo.

Soluzioni su misura per la segheria

Nel mondo delle segherie, molte applicazioni richiedono configurazioni specifiche. Per questo GDA sviluppa soluzioni personalizzate in funzione della macchina, del tipo di legno, delle velocità di lavoro e delle esigenze produttive del cliente. La personalizzazione può riguardare diametro, spessore, geometria, dentatura e altri parametri costruttivi, con l'obiettivo di adattare la lama alle condizioni reali di utilizzo.

Meno sfrido, più resa del materiale

Nella prima lavorazione del legno, la qualità della lama incide direttamente sulla resa economica del processo. Lo studio dello spessore del corpo lama e dei denti consente di ridurre la larghezza di taglio, contenere gli sfridi e aumentare il reso di prodotto finito. A questo si aggiungono una maggiore velocità di avanzamento e una riduzione dei tempi di fermo macchina: vantaggi concreti che migliorano produttività e marginalità dell'impianto.





La serie LM esprime al massimo l'approccio GDA alla prima lavorazione del legno: processo controllato, materie prime selezionate e soluzioni progettate per offrire più stabilità, più durata e più resa

GDA HIGH-TECH TOOLS

serie LM

LAME con RASANTI

Design ottimizzato della forma del dente e del corpo della lama per l'applicazione specifica



Serie truciolatori a lame HW a bassa rumorosità

Gruppi truciolatori a bassa rumorosità con lame in HW, composti da un corpo in lega leggera con lame per truciolare posizionate a taglio elicoidale, anelli fono-assorbenti e lama principale. Disponibili anche con diametri e spessori speciali su richiesta.



Serie lame speciali HW a disegno

Progettiamo e realizziamo lame speciali su specifica del cliente. L'ufficio tecnico sviluppa la geometria e le caratteristiche costruttive in funzione della macchina, del materiale da lavorare e delle condizioni operative. Come ad esempio:

- Lame con rinforzo a doppio spessore per lavorazioni gravose e alte sollecitazioni
- Lame con rompitruciolo RT per il controllo e la rottura del truciolo
- Lame con geometrie e angoli di taglio ottimizzati in base all'applicazione specifica

La personalizzazione può riguardare tutti i parametri costruttivi, con l'obiettivo di fornire un utensile perfettamente integrato nel processo produttivo del cliente.



Serie con limitatore di truciolo e rasanti esterni

Lame ad alte prestazioni per il taglio di listelli sottili su mandrini orizzontali, ideali per seghe per bordatura, seghe a lama singola o multipla e scorniciatrici a uno o due mandrini.

- Per legno tenero asciutto (umidità fino al 10%)
- Due rasanti esterni per una migliore espulsione del truciolo
- Limitatore di truciolo sagomato a protezione dei denti su legni nodosi o fessurati
- Rivestimento GDA COATING al nichel sul corpo lama: maggiore resa di taglio, minore resinificazione e attrito ridotto

La soluzione ideale per tagli sottili, puliti ed efficienti, anche nelle condizioni di lavoro più impegnative.



Rivestimento GDA-Coating

Il trattamento GDA, ottenuto tramite bagno galvanico al nichel, conferisce alla lama proprietà uniche:

- Anticorrosione e antiruggine
- Antiaderente, con minore attrito in lavorazione
- Riduzione della temperatura del corpo lama durante il taglio
- Minore assorbimento di corrente elettrica

Ideali in segherie, cantieri edili e in tutte le lavorazioni con elevata umidità, materiali bagnati o incrostanti (plastica, gomma, legni resinosi, materiali con colle) e dove è richiesto un taglio sottile a basso attrito. Il corpo della lama resta sempre pulito e diritto, garantendo la massima efficienza dell'utensile anche nelle condizioni più gravose.

serie LM

LAME con RASANTI

1 **Micro geometrie dei dentelli** *studiate per un'elevata qualità di taglio*

2 **Linee di tensionatura automatizzate**

3 **Rasanti stabilizzatori in HW** *integrati, che mantengono la distanza corretta tra lama e legno, riducendo attrito e surriscaldamento*

4 100% MADE IN ITALY



Tecnologia che garantisce s



Foro di precisione 5
Alta precisione di accoppiamento

Carburo KCR Ceratizit 6
Denti in metallo duro di alta gamma che assicurano elevata resistenza all'usura, durata e costanza delle prestazioni

GDA Coating opzionale 7
Rivestimento galvanico al nichel che protegge la lama da usura, corrosione e accumulo di resina, migliorando lo scorrimento del truciolo

Scelta rigorosa delle materie prime 8
Acciaio per il corpo lama e saldante Brazetec dalla Germania, metallo duro Ceeratizit in gradazioni speciali KCR

Controllo planarità su tutte le lame su macchine 9
manuali e automatiche

tabilità, precisione e durata

serie LM

LAME con RASANTI

Prodotti complementari per la prima lavorazione del legno

Su richiesta si producono a disegno segmenti, lame circolari e coltelli per macchinari Canter (Bongiovanni, Costa Righi, EWD, Linck, Mohringer, Primultini, SAB, Artiglio e altri marchi)

Lame circolari, segmenti e coltelli per Canter

Progettati per le condizioni più gravose della prima lavorazione, assicurano sgrossatura rapida e formazione precisa del prisma. La geometria del tagliente favorisce un'asportazione efficiente del materiale, generando cippato omogeneo e preparando il tronco alle fasi successive. Acciai speciali e trattamenti termici garantiscono elevata resistenza all'usura e riduzione dei fermi macchina.
I segmenti, o settori di lama, impiegati sulle teste fresanti, contribuiscono alla finitura del prisma con un taglio netto e controllato delle fibre. Le geometrie evolute e i denti in metallo duro assicurano superfici più pulite e senza strappi. La struttura modulare consente di sostituire solo le parti usurate, riducendo costi di ricambio e tempi di manutenzione.





A completamento della gamma di lame circolari,
GDA offre anche utensili complementari studiati per migliorare efficienza, qualità di lavorazione e continuità produttiva in segheria

GDA HIGH-TECH TOOLS

GDA Tools:
tecnologia, controllo, affidabilità

GDA HIGH-TECH TOOLS

Il tuo partner affidabile nella tecnologia del taglio

GDA studia e produce lame circolari in metallo duro ad alte prestazioni attraverso un processo produttivo controllato, tecnologie avanzate e una costante attenzione alla qualità.
Soluzioni affidabili, progettate per offrire stabilità, precisione e continuità operativa nelle lavorazioni più esigenti.

PERCHÉ SCEGLIERE GDA:

1. **Competenza tecnica**
   Supporto specializzato per ogni applicazione
2. **Processo controllato**
   Produzione interna e qualità costante
3. **Affidabilità concreta**
   Prestazioni uniformi e valore nel tempo

Contatti e consulenza
I tecnici GDA sono a disposizione
per studiare soluzioni personalizzate

G.D.A. Srl
Via della Posta Vecchia, 5
38060 Besenello (TN), Italy
Tel 0464 820005
info@gdatools.it
www.gdatools.com

