Lame circolari HW per alluminio
e metalli non ferrosi

GDA HIGH-TECH TOOLS

serie LA

BLACK SILENT SIL

Stabilità e finitura d'alta gamma
per troncatura, intestatura e tagli obliqui



www.gdatools.com

100% MADE IN ITALY

serie LA

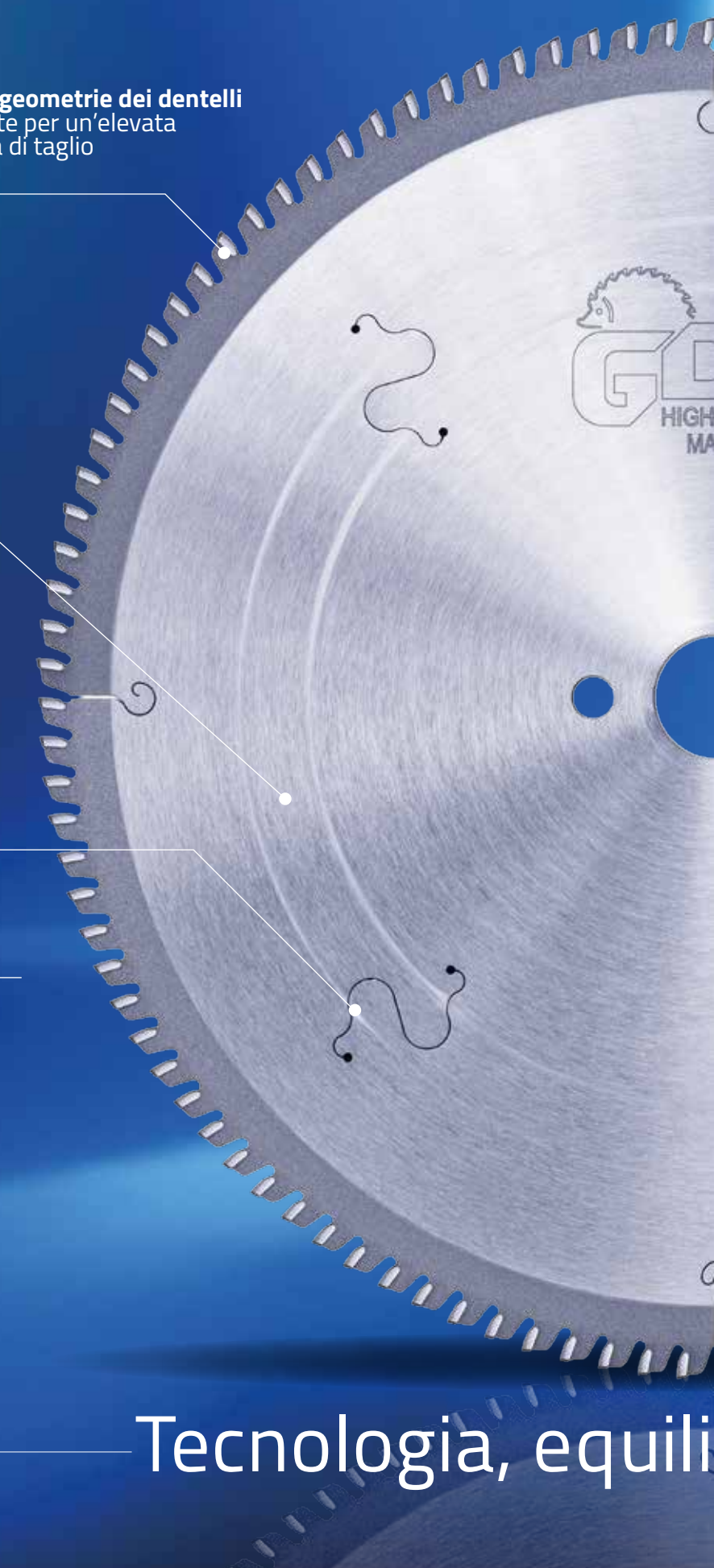
BLACK SILENT SIL

1 **Micro geometrie dei dentelli** studiate per un'elevata qualità di taglio

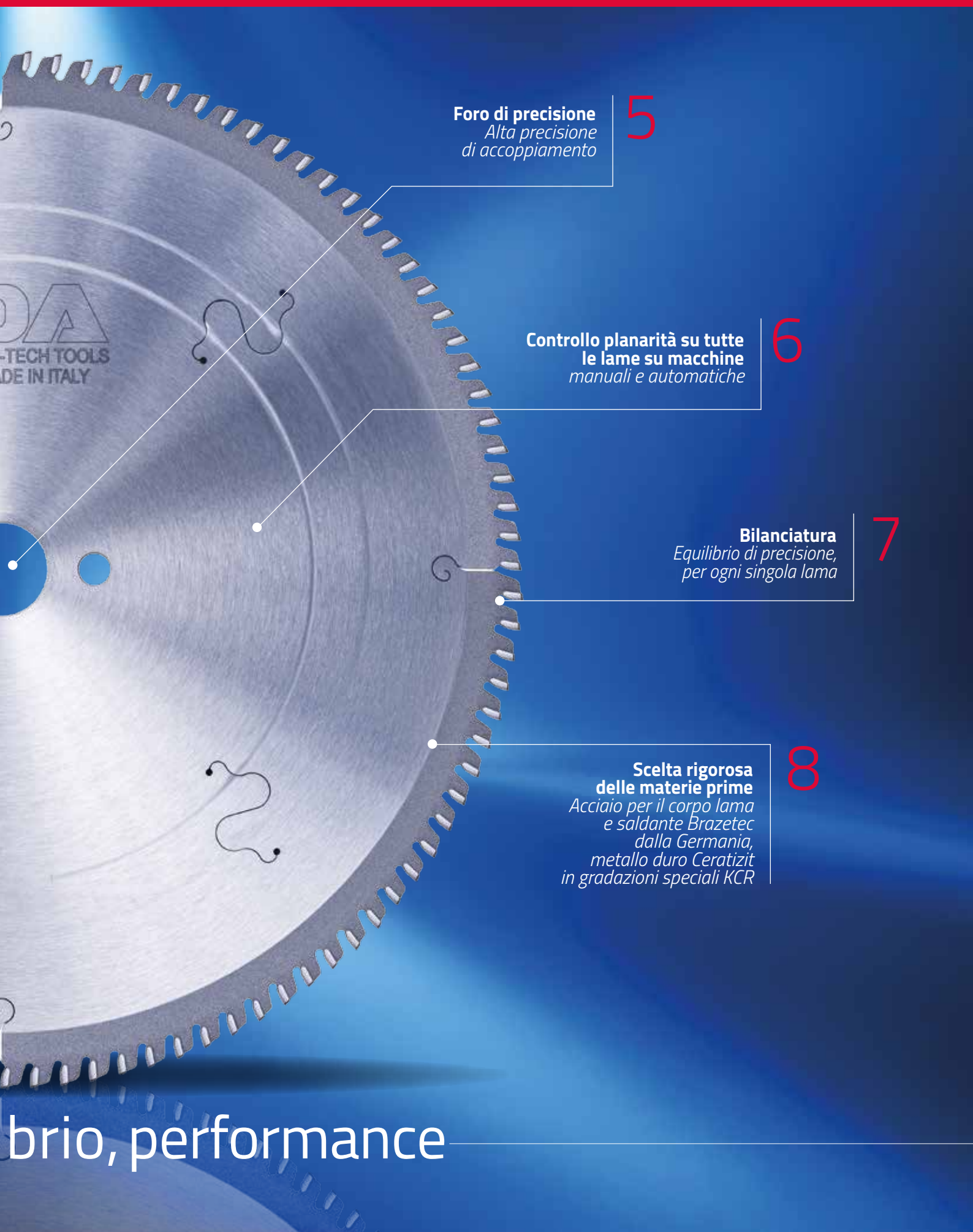
2 **Linee di tensionatura automatizzate**

3 **Tecnologia di silenziamento avanzata: Black Silent SIL**
La speciale resina Black Silent SIL è resistente agli ultrasuoni e alle temperature elevate. Con questa soluzione assorbiamo il rumore e le vibrazioni e rendiamo unica la qualità di taglio e la durata della lama

4 100% MADE IN ITALY



Tecnologia, equili



Foro di precisione 5
Alta precisione di accoppiamento

Controllo planarità su tutte le lame su macchine 6
manuali e automatiche

Bilanciatura 7
Equilibrio di precisione, per ogni singola lama

Scelta rigorosa delle materie prime 8
Acciaio per il corpo lama e saldante Brazetec dalla Germania, metallo duro Ceratizit in gradazioni speciali KCR

brio, performance

serie LA

BLACK SILENT SIL



Processi accurati, materiali selezionati, controlli rigorosi: così nasce la qualità GDA

Le lame GDA per alluminio e metalli non ferrosi nascono da una visione precisa della qualità: ogni dettaglio deve contribuire al risultato finale

Black Silent SIL: zero vibrazioni, più controllo

Il sistema Black Silent SIL utilizza speciali tagli laser con geometrie studiate e riempiti con una resina siliconica fonoassorbente per contribuire ad assorbire attivamente rumore e vibrazioni. Il vantaggio non è solo acustico: una lama che non vibra lavora con maggiore stabilità, migliora la qualità del taglio e riduce le sollecitazioni su macchina, operatore e materiale lavorato.

La resina impiegata è resistente agli ultrasuoni e alle alte temperature, così da mantenere inalterata l'efficacia del trattamento anche dopo numerose riaffilature. Gli intagli fonoassorbenti, inoltre, sono progettati per non compromettere la robustezza strutturale del corpo lama, anche nelle lavorazioni più impegnative.



Controllo planarità integrato nel processo

In GDA il controllo della planarità è parte integrante del processo produttivo. Il controllo non viene fatto a campione ma su tutte le lame in varie fasi del processo produttivo.
Su lame medio piccole viene eseguito manualmente, mentre sulle lame di grande diametro viene effettuato con sistemi automatizzati proprietari e brevettati.
Questo consente di ottenere un corpo lama perfettamente planare, più stabile anche ad alta velocità, con minori vibrazioni e una migliore qualità di taglio.

Benefici per l'utilizzatore?
- Un funzionamento più fluido.
- La possibilità di aumentare, dove possibile, le velocità di lavorazione senza penalizzare la finitura.
- Una riduzione delle operazioni successive di sbavatura, con minori scarti e un costo complessivo per pezzo più contenuto.

Controllo e processo di bilanciatura

Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura della lama estremamente precisa. Il controllo e il processo di equilibratura viene eseguito su ogni singola lama alla fine del processo produttivo.
Questo si traduce in un taglio più rifinito, maggiore durata della lama, assenza di vibrazioni, riduzione di rumore e minor usura dei componenti della vostra macchina.

Più la lama è stabile, più il taglio è preciso.
Più il processo è controllato,
più la qualità diventa affidabile






Per questo la **linea Black Silent SIL** combina tecnologia di silenziatura e antivibrazione, linee di tensionatura automatizzate, controllo rigoroso della planarità, selezione accurata del grado di metallo duro Ceratizit e utilizzo di materie prime europee di alta qualità

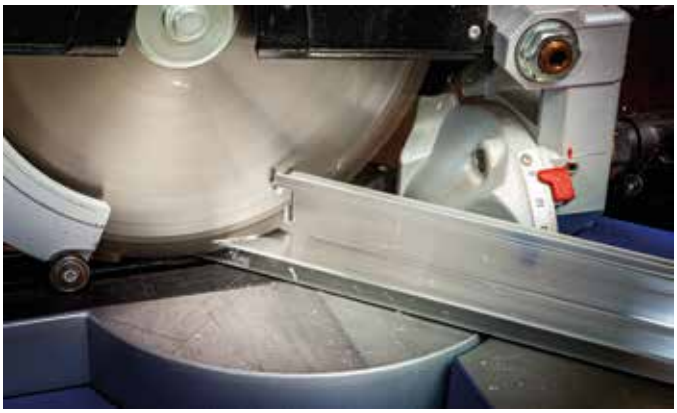
A completare il quadro, la possibilità di sviluppare soluzioni tailor made per rispondere con precisione alle esigenze della macchina, del materiale e dell'applicazione

Materie prime selezionate. Prestazioni superiori

Nelle lame GDA la qualità nasce anche da una selezione estremamente rigorosa delle materie prime.
Il **corpo lama** è realizzato con acciaio proveniente dalla Germania, mentre i materiali saldanti impiegati per la brasatura dei dentelli sono forniti da BrazeTec, azienda tedesca specializzata nel settore.

Per i **dentelli** viene utilizzato metallo duro di alta gamma fornito da Ceratizit, azienda leader mondiale nel settore. Il grado impiegato non è generico, ma viene individuato attraverso una selezione molto mirata all'interno dell'ampia gamma disponibile, per identificare la scelta più adatta alle lavorazioni su alluminio e metalli non ferrosi.
Questo approccio consente di ottimizzare il comportamento della lama in termini di qualità di taglio, resistenza all'usura e costanza di prestazione.

Una scelta che genera vantaggi concreti:
maggiore produttività, meno fermi macchina,
migliore finitura e un costo per taglio più competitivo.



Soluzioni su misura per esigenze sempre più specifiche

Nel mercato dell'alluminio, delle leghe leggere e dei materiali non ferrosi, ogni applicazione richiede competenze sempre più specifiche. Per questo GDA sviluppa soluzioni personalizzate, studiando la lama in funzione delle esigenze tecniche del cliente, delle caratteristiche della macchina e dei materiali da lavorare.

La personalizzazione può interessare molteplici parametri costruttivi - dallo spessore del corpo lama, alla geometria dei taglienti, fino al diametro e agli angoli di taglio - con l'obiettivo di adattare la lama alle reali condizioni di utilizzo.



Black Silent SIL è la sintesi più evoluta dell'approccio GDA:
processo controllato, materie prime selezionate e soluzioni progettate per offrire risultati superiori nel taglio di alluminio e metalli non ferrosi

GDA HIGH-TECH TOOLS

GDA Tools:
tecnologia, controllo, affidabilità

GDA HIGH-TECH TOOLS

Il tuo partner affidabile nella tecnologia del taglio

GDA studia e produce lame circolari in metallo duro ad alte prestazioni attraverso un processo produttivo controllato, tecnologie avanzate e una costante attenzione alla qualità.
Soluzioni affidabili, progettate per offrire stabilità, precisione e continuità operativa nelle lavorazioni più esigenti.

PERCHÉ SCEGLIERE GDA:

1. **Competenza tecnica**
   Supporto specializzato per ogni applicazione.
2. **Processo controllato**
   Produzione interna e qualità costante.
3. **Affidabilità concreta**
   Prestazioni uniformi e valore nel tempo.

Contatti e consulenza
I tecnici GDA sono a disposizione per studiare soluzioni personalizzate.

G.D.A. Srl
Via della Posta Vecchia, 5
38060 Besenello (TN), Italy
Tel 0464 820005
info@gdatools.it
www.gdatools.com

